ПРОСТОЙ СПОСОБ ВЯЗКИ ЖГУТОВ

Вячеслав Чулков

Есть много привычных способов формирования жгутов проводов, но у них есть один общий недостаток – довольно высокая трудоемкость. Автор предлагает для стяжки проводов использовать спиральную трубку. Работать с ней удобно и быстро, а сделать ее можно с помощью нехитрого приспособления.

Мастерам часто в процессе монтажа аппаратуры приходится прокладывать пучки проводов, особенно при установке ее на автомобилях. В повседневной работе им также приходится делать различные соединительные жгуты и кабели–переходники. Хочется, чтобы в этих случаях провода не выглядели как всклокоченная борода, а были уложены в аккуратный жгут. Для этого мастера или обматывают провода изолентой, или пропускают через пластиковый кембрик, или перевязывают нитью. Все эти способы достаточно трудоемки, и, к тому же, если Вы забыли заложить в пучок нужный провод, то добавить его к уже сделанному жгуту довольно сложно.

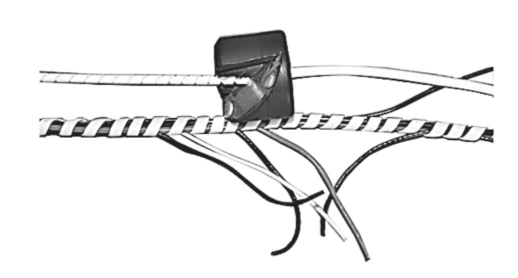
Для этих целей я уже много лет использую спиральную трубку, нарезанную из стандартного толстостенного кембрика. Сборка жгутов таким способом весьма проста и удобна – Вы осуществляете все необходимые соединения, а затем по месту заматываете провода в аккуратный жгут. Вводы и выводы их могут находиться в любом месте жгута. При необходимости добавить или удалить провода из жгута спиральная трубка легко сматывается, производятся все необходимые изменения, и жгут снова увязывается той же спиральной трубкой. Независимо от диаметра жгута, провода в нем всегда плотно зафиксированы благодаря пружинящим свойствам трубки.

Образец такого жгута Вы можете видеть на фотографии. Для нарезки спиральной трубки я использую несложное приспособление, которое легко может изготовить практически любой ремонтник, имеющий минимальные навыки слесарной работы. Для изготовления приспособления не требуется специальных станков и инструмента.

Заготовкой может служить цилиндрический эбонитовый или текстолитовый стержень диаметром 20...30 мм. Сначала необходимо ножовкой отрезать от него кусок длинной немного больше диаметра. Затем вдоль оси полученной заготовки нужно просверлить отверстие диаметром чуть больше диаметра кембрика. Далее необходимо на заготовке сбоку, под углом 45° к ее продольной оси сделать ножовкой пропил глубиной до половины диаметра отверстия. Затем нужно с одной стороны отпилить вдоль оси приспособления 1/4 часть до косого надреза. На образовавшуюся наклонную плоскость установить нож, сделанный из обломка безопасной бритвы или лезвия канцелярского ножа, лезвием поперек отверстия, и закрепить его двумя саморезами, ввинченными в предварительно просверленные отверстия. Нож должен перекрывать отверстие примерно на половину диаметра. После этого нужно закруглить внешние острые кромки, и резак готов к работе.

При работе изготовленный резак с небольшим продольным усилием навинчивается на кембрик, а с другой стороны Вы получаете готовую спиральную трубку.

Внешний вид приспособления Вы также можете видеть на фотографии. Такие приспособления можно сделать для различных диаметров трубок, и вязать с их помощью жгуты диаметром от 2...3 мм до 2...3 см. Как заготовки для спиральной трубки лучше всего подходят полиэтиленовые и поливинилхлоридные кембрики с толщиной стенки 0,8...1,5 мм.



Внешний вид готового жгута и резака для спиральной трубки